

Elektroden-Inverter

- weiter Eingangsspannungsbereich +/-15%
- kompakt, leicht, tragbar
- stufenlose Regulierung des Schweißstromes
- Funktionen für das Elektrodenschweißen: Hot-Start, Arc-Force, Anti-Stick
- WIG-Schweißen wird durch den separaten Steuerungseingang und eine sogenannte Lift-Arc-Funktion unterstützt.
- thermischer Überlastschutz
- stabiles Metallgehäuse
- Funktionstragegriff (G141 i), um den auch die Schweißausrüstung gewickelt werden kann
- S-Zeichen

Optionen:

- WIG-Schweißbrenner mit Brenntaster und Gasventil (Lift-Arc)
- reduzierte Leerlaufspannung
- Tragegurt

G 141 i
G 161 i



MADE IN GERMANY

| Technische Daten | | G 141 i | G 161 i |
|----------------------------------|-----------|-----------------|-----------------|
| Netzspannung, 50 / 60 Hz | | 230 V +/- 15% | 230 V +/- 15% |
| Sicherung | | 16 A träge | 16 A träge |
| Max. Leistungsaufnahme | | 5,75 kVA | 5,75 kVA |
| Cos phi | | 0,9 | 0,9 |
| Einstellbereich (stufenlos) | Elektrode | 6 - 140 A | 6 - 160 A |
| | WIG | 6 - 160 A | 6 - 160 A |
| Arbeitsspannung | Elektrode | 20 - 25,6 V | 20 - 26,4 V |
| | WIG | 10 - 16,4 V | 10 - 16,4 V |
| Leerlaufspannung | | 83 V | 83 V |
| Einschaltdauer 25(40)°C 35(25)% | Elektrode | 140 A / 25,6 V | 160 A / 26,4 V |
| | WIG | 160 A / 16,4 V | 160 A / 16,4 V |
| Einschaltdauer 25(40)°C 100(70)% | Elektrode | 110 A / 24,4 V | 110 A / 24,4 V |
| | WIG | 120 A / 14,8 V | 120 A / 14,8 V |
| Schutzart | | IP 23 | IP 23 |
| Isolationsklasse | | F (155°C) | F (155°C) |
| Kühlart | | F | F |
| Gewicht | | 8,5 kg | 8,5 kg |
| Maße L x B x H (mm) | | 355 x 150 x 345 | 355 x 150 x 370 |

Bestellnummer

820.141.004

820.161.005