

## Elektroden-Inverter

- weiter Eingangsspannungsbereich +/-15%
- kompakt, tragbar
- stufenlose Regulierung des Schweißstromes
- Funktionen für das Elektrodenschweißen:  
Hot-Start, Arc-Force, Anti-Stick
- WIG-Schweißen mit LIFT-ARC
- thermischer Überlastschutz
- stabiles Metallgehäuse

- S-Zeichen

### Optionen:

- reduzierte Leerlaufspannung
- G 350 i: Zusatzmodul für  
Cell-Elektroden

G 250 i  
G 350 i



MADE IN GERMANY

| Technische Daten            |           | G 250 i         | G 350 i         |
|-----------------------------|-----------|-----------------|-----------------|
| Netzspannung, 50 / 60 Hz    |           | 400 V, 3 Phasen | 400 V, 3 Phasen |
| Sicherung                   |           | 16 A träge      | 32 A träge      |
| Max. Leistungsaufnahme      |           | 12,3 kVA        | 22 kVA          |
| Cos phi                     |           | 0,9             | 0,9             |
| Einstellbereich (stufenlos) | Elektrode | 20 - 250 A      | 20 - 350 A      |
|                             | WIG       | 10 - 250 A      | 10 - 350 A      |
| Arbeitsspannung             | Elektrode | 20,4 - 30 V     | 20,4 - 34 V     |
| Leerlaufspannung            |           | 85 V            | 65 V            |
| Einschaltdauer 40°C         | 35 %      | Elektrode       | 250 A / 30 V    |
|                             | 80 %      | Elektrode       | -----           |
|                             | 100 %     | Elektrode       | 180 A / 27,2 V  |
| Schutzart                   |           | IP 23           | IP 23           |
| Isolationsklasse            |           | F (155°C)       | F (155°C)       |
| Kühlart                     |           | F               | F               |
| Gewicht                     |           | 18,5 kg         | 19,5 kg         |
| Maße L x B x H (mm)         |           | 500 x 250 x 430 | 500 x 250 x 430 |

Bestellnummer

820.250.001

820.350.001