

## Gasgekühlte kompakte MIG/MAG-Schweißanlagen

- 1-phasiger Schweißtrafo, Betriebsspannung 230 V bzw. umschaltbar 230/400 V
- 6-Stufen-Schalter
- Steuerung MMS-2  
Funktionen: Drahtvorschubgeschwindigkeit (konstant geregelt) und Punktzeit
- Drahtvorschub mit 2-Rollenantrieb
- thermostatgesteuerter, geräuscharmer Ventilator
- thermischer Überlastschutz
- Zentralanschlußbuchse für Schweißbrenner
- S-Zeichen

maxiMIG 161  
maxiMIG 201



MADE IN GERMANY



Technische Daten	maxiMIG 161	maxiMIG 201	
Netzspannung, 50 / 60 Hz	230 V, 1 Phase	230 V, 1 Phase	400 V, 2 Phasen
Sicherung	16 A träge	16 A träge	20 A träge
Max. Leistungsaufnahme	6 kVA	6 kVA	9 kVA
Cos phi	0,85	0,85	0,85
Einstellbereich	40 - 160 A	40 - 160 A	110 - 220 A
Arbeitsspannung	16 - 22 V	16 - 22 V	19,5 - 25 V
Leerlaufspannung	21 - 35 V	21 - 35 V	29 - 43 V
Spannungsstufen	6	6	6
Einschaltdauer 25(40)°C	20(15)%	-----	220 A / 25 V
	35(30)%	160 A / 22 V	160 A / 22 V
	60(50)%	120 A / 20 V	120 A / 20 V
	100(70)%	90 A / 18,5 V	90 A / 18,5 V
Schutzart	IP 22		IP 22
Isolationsklasse	H (180°C)		H (180°)
Kühlart	F		F
Gewicht gasgekühlt	55 kg		57 kg
Maße L x B x H (mm)	795 x 365 x 590		795 x 365 x 590

Bestellnummer		
2-Rollenantrieb	840.161.011	840.201.030