

Gas-/ wassergekühlte kompakte MIG/MAG-Schweißanlagen

- MIG 295: 12 Feinstufen
MIG 325/405W: 2 Grobstufen, 12 Feinstufen
- Hochleistungs-Drahtvorschub
4-Rollen, 140 W, Fördergeschwindigkeit 0,5-24 m/min, Drahtdurchmesser 0,8-1,6 mm
- 2 Drosselausgänge zur Anpassung an die Schweißaufgabe
- Steuerung MS 15 als kompakte, leicht austauschbare Steuerbox
Funktionen: Drahtvorschubgeschwindigkeit (konstant geregelt), Drahteinschleichen, Drahrückbrandzeit, 2/4-Takt, Drahtefädeln (ohne Strom und Gas)
- geräuscharmer Ventilator, bei gasgekühlten Anlagen thermostatgeschaltet
- thermischer Überlastschutz
- Zentralanschlußbuchse für Schweißbrenner
- übersichtlicher und servicefreundlicher Aufbau
- S-Zeichen

Optionen:

- Steuerung MSE 2 mit Einknopf-Automatik und Ampere-Volt-Anzeige (umschaltbar Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Digitales Ampere-Volt-Meter DAVM3

MIG 295
MIG 325
MIG 405



MADE IN GERMANY



Technische Daten	MIG 295	MIG 325	MIG 405 W
Netzspannung, 50 / 60 Hz	400 V, 3 Phasen	400 V, 3 Phasen	400 V, 3 Phasen
Sicherung	16 A träge	20 A träge	25 A träge
Max. Leistungsaufnahme	13 kVA	16 kVA	22 kVA
Cos phi	0,8	0,8	0,8
Einstellbereich	40 - 300 A	40 - 320 A	40 - 400 A
Arbeitsspannung	15,5 - 29 V	16 - 30 V	16 - 34 V
Leerlaufspannung	20 - 45 V	19 - 50 V	19 - 55 V
Spannungsstufen	12	24 (2 x grob, 12 x fein)	24 (2 x grob, 12 x fein)
Einschaltdauer 25(40)°C	60(45)%	260 A / 27 V	320 A / 30 V
	100(80)%	220 A / 25 V	250 A / 26,5 V
250 A / 26,5 V			400 A / 34 V
250 A / 26,5 V			250 A / 26,5 V
Schutzart	IP 22	IP 22	IP 22
Isolationsklasse	H (180°C)	H (180°C)	H (180°C)
Kühlart	F	F	F
Gewicht gasgekühlt	110 kg	147 kg	153 kg
wassergekühlt	-----	155 kg	161 kg
Maße L x B x H (mm)	1040 x 460 x 905	1040 x 460 x 905	1040 x 460 x 905

Bestellnummer	MIG 295	MIG 325	MIG 405 W
Gasgekühlt	840.285.018	840.325.006	-----
Wassergekühlt	-----	840.325.016	840.405.015