

Gas-/ wassergekühlte WIG-Schweißanlagen für das Gleichstromschweißen

- transistorgeregelte Stromquelle
- Schweißstrom stufenlos regulierbar
- Brenneranschluß sicher im Geräteinneren
- Steuerung WIG 11-1
Funktionen: 2. Strom über Doppeldrucktaster am Brenner, 2/4-Takt, Stromabsenkezeit einstellbar, Gasnachströmen einstellbar, Elektrodenschweißen
- geräuscharmer Ventilator
- thermischer Überlastschutz
- Schalter und Steuerung in staubgeschütztem Raum
- Fernbedienungssteckdose für den Anschluß von Fuß u. Handfernreglern
- übersichtlicher und servicefreundlicher Aufbau
- Ersatzteilschublade für Gasdüsen, Gaslinsen, Wolframelektroden, usw.
- S-Zeichen

Optionen:

- Pulsen des Schweißstromes
- Zentralanschluß für WIG-Brenner

WIG 230 S
WIG 330 S



MADE IN GERMANY

Technische Daten	WIG 230 S	WIG 330 S
Netzspannung, 50 / 60 Hz	400 V, 3 Phasen	400 V, 3 Phasen
Sicherung	16 A träge	25 A träge
Max. Leistungsaufnahme	9,5 kVA	17,5 kVA
Einstellbereich	WIG 5-230 A / 10-19 V stufenlos	5-330 A / 10-23 V stufenlos
	Elektrode 5-230 A / 20-29 V stufenlos	5-330 A / 20-33 V stufenlos
Leerlaufspannung	75 V	75 V
Einschaltd. 25(40)°C	WIG 60(45)%	-----
	Elektrode 230 A / 29,2 V	330 A / 33,2 V
Einschaltd. 25(40)°C	WIG 80(60)%	330 A / 23,2 V
	Elektrode -----	-----
Einschaltd. 25(40)°C	WIG 100(85)%	280 A / 21,2 V
	Elektrode 180 A / 27,2 V	250 A / 30 V
Schutzart	IP 22	IP 22
Isolationsklasse	H (180°C)	H (180°C)
Kühlart	F	F
Gewicht	mit Wasserkühlung 128 kg	152 kg
	ohne Wasserkühlung 120 kg	-----
Maße L x B x H (mm)	1050 x 500 x 810	1050 x 500 x 810
Bestellnummer		
Gasgekühlt	830.230.008	-----
Wassergekühlt	830.230.009	830.330.010